

PC-Concrete™ has been tested in accordance with the ICC Acceptance Criteria for Adhesive Anchors in Concrete and Masonry Elements (AC58). PC-Concrete™ is recognized for the following uses:

- Static Loads
- Seismic / Wind Loading
- Long Term Creep at Elevated Temperatures
- Static Loading at Elevated Temperatures
- Damp Holes
- Freeze Thaw Conditions
- Critical and Minimum Edge and Spacing Distances.

PC-Concrete™ ha sido comprobado de conformidad con los Criterios de aceptación de la ICC para anclajes con adhesivo en elementos de hormigón y mampostería (ICC Acceptance Criteria for Adhesive Anchors in Concrete and Masonry Elements (AC58). PC-Concrete™ tiene reconocimiento para los usos siguientes:

- Cargas estáticas
- Cargas sísmicas y de viento
- Alargamiento plástico de largo plazo a temperaturas elevadas
- Cargas estáticas a temperaturas elevadas
- Orificios de húmedos
- Condiciones de congelación y descongelación
- Distancias críticas y mínimas al borde y de separación.

PC-Concrete™ a été soumis à des essais conformément aux critères d'acceptation d'ICC pour les systèmes d'ancrages adhésifs dans le béton et la maçonnerie. (AC58). PC-Concrete™ a été éprouvé pour les utilisations suivantes :

- Charges statiques
- Charges sismiques et éoliennes
- Fluage à long terme à température élevée
- Charge statique à température élevée
- Trous humides
- Situations de gel et dégel
- Distances critiques et minimales des bords et d'espacement.

TENSION LOADS FOR THREADED RODS / CARGAS DE TENSIÓN PARA BARRAS ROSCADAS / CHARGES EN TENSION POUR LES TIGES FILETÉES
Safety Factor "Allowable" equals 25% of Ultimate Load, 32% for Steel / El factor de seguridad "permisible" equivale al 25% de la carga última, 32% para el acero
Facteur de sécurité " permis " égal à 25 % de la charge ultime, 32 % pour l'acier

Threaded Rod Diameter (in.)	Based on Bond Strength, 2000 psi Normal Weight Concrete				Allowable, Based on Steel Strength			
	Hole Diameter (in.)	Minimum Embedment Depth (in.)	Ultimate Tension Load (lbs.)	Allowable Tension Load (lbs.)	ASTM A36 (lbs.)	ASTM A 307 Grade C (lbs.)	ASTM A 193 Grade B7 (lbs.)	304/316 SS (lbs.)
3/8	7/16	3 3/8	9,248	2,312	2,115	2,185	4,555	3,645
1/2	9/16	4 1/2	22,328	5,582	3,775	3,885	8,100	6,480
5/8	3/4	5 5/8	29,950	7,488	5,870	6,075	12,655	10,125
3/4	7/8	6 3/4	39,278	9,820	8,455	8,750	18,225	12,390
7/8	1	7 7/8	53,862	13,466	11,510	11,905	24,805	16,865
1	1 1/8	9	62,697	15,674	15,030	15,550	32,400	22,030
1 1/4	1 3/8	11 1/4	88,594	22,149	23,490	24,295	50,620	34,425

SHEAR LOADS FOR THREADED RODS / CARGAS DE CORTANTE PARA BARRAS ROSCADAS / CHARGES DE CISAILEMENT POUR LES TIGES FILETÉES
Safety Factor "Allowable" equals 25% of Ultimate Load, 32% for Steel / El factor de seguridad "permisible" equivale al 25% de la carga última, 32% para el acero
Facteur de sécurité " permis " égal à 25 % de la charge ultime, 32 % pour l'acier

Threaded Rod Diameter (in.)	Based on Bond Strength, 2000 psi Normal Weight Concrete				Allowable, Based on Steel Strength			
	Hole Diameter (in.)	Minimum Embedment Depth (in.)	Ultimate Shear Load (lbs.)	Allowable Shear Load (lbs.)	ASTM A36 (lbs.)	ASTM A 307 Grade C (lbs.)	ASTM A 193 Grade B7 (lbs.)	304/316 SS (lbs.)
3/8	7/16	3 3/8	7,189	1,797	1,090	1,125	2,345	1,870
1/2	9/16	4 1/2	12,863	3,216	1,935	2,000	4,170	3,330
5/8	3/4	5 5/8	22,855	5,714	3,025	3,130	6,520	5,210
3/4	7/8	6 3/4	32,304	8,076	4,355	4,505	9,390	6,390
7/8	1	7 7/8	36,214	9,054	5,930	6,135	12,780	8,680
1	1 1/8	9	52,151	13,038	7,745	8,010	16,690	11,340
1 1/4	1 3/8	11 1/4	69,011	17,253	12,100	12,515	26,075	17,730

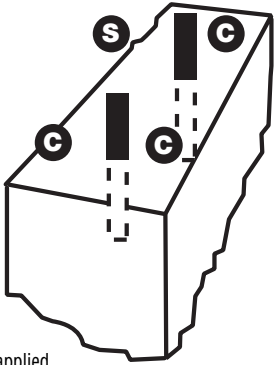
TENSION AND SHEAR LOADS FOR REBAR / CARGAS DE TENSIÓN Y CORTANTE PARA LAS BARRAS DE REFUERZO / CHARGES DE TENSION ET CISAILEMENT POUR LES BARRES D'ARMATURES
Safety Factor "Allowable" equals 25% of Ultimate Load, 32% for Steel / El factor de seguridad "permisible" equivale al 25% de la carga última, 32% para el acero
Facteur de sécurité " permis " égal à 25 % de la charge ultime, 32 % pour l'acier

Rebar Size	Based on Bond Strength, 2000 psi Normal Weight Concrete						Allowable, Based on Steel Strength, Grade 60	
	Hole Diameter (in.)	Minimum Embedment Depth (in.)	Ultimate Tension Load (lbs.)	Allowable Tension Load (lbs.)	Ultimate Shear Load (lbs.)	Allowable Shear Load (lbs.)	Tension Load (lbs.)	Shear Load (lbs.)
No. 4	5/8	4 1/2	23,203	5,801	11,242	2,811	4,710	3,060
No. 5	3/4	5 5/8	32,326	8,082	21,032	5,258	7,365	4,740
No. 6	7/8	6 3/4	44,481	11,120	32,294	8,074	10,605	6,730
No. 7*	1	7 7/8	49,647	12,412	35,438	8,860	14,430	9,180
No. 8	1 1/8	9	54,812	13,703	38,582	9,646	18,850	12,085

* Values were interpolated from No. 6 and No. 8 rebar testing.

REDUCTION FACTOR FOR EDGE DISTANCES FOR THREADED ROD
FACTOR DE REDUCCIÓN PARA DISTANCIAS AL BORDE PARA BARRAS ROSCADAS
FACTEUR DE RÉDUCTION POUR LES DISTANCES DU BORD POUR LES TIGES FILETÉES

Embedment Depth	Edge Distance Factor, Tension Only			Edge Distance Factor, Shear Only			Spacing Factor, Tension Only		
	C CR	C MIN	f RN	C CR	C MIN	f RV	S CR	S MIN	f A
9 x D	1.5 x h ef	.5 x h ef	0.54	1.5 x h ef	.5 x h ef	0.25	1.75 x h ef	—	—



C= Edge Distance / Distancia al borde/ Distance au bord

S= Spacing Distance / Distancia de separación / Distance d'espacement

h ef = The anchor embedment depth

La profundidad de incrustación del anclaje

La profondeur d'encastrement de l'ancre

C= The measure between the anchor center line and the free edge

La distancia entre la línea central del anclaje y el borde libre

La mesure entre l'axe de l'ancre et le bord libre

C MIN = The least edge distance for which recognition is desired

La mínima distancia al borde para el cual se desee el reconocimiento

La distance la plus courte au bord pour laquelle une reconnaissance est désirée

S CR= The least spacing between anchors where no reduction would be applied

La separación mínima entre los anclajes para la cual no se aplicaría reducción alguna

L'espacement le plus court entre les ancrs où aucune réduction n'est appliquée

f RN, f RV = Load reduction factors to be applied when C MN ≤ C < C CR

Factores de reducción de carga a aplicarse cuando C MN ≤ C < C CR

Facteurs de réduction de charge à appliquer quand C MN ≤ C < C CR

D= The diameter of the rod

El diámetro de la barra

Le diamètre de la tige

C CR= The least edge distance where no reduction would be applied

La distancia mínima al borde para la cual no se aplicaría reducción alguna

La distance au bord la plus courte pour laquelle aucune réduction n'est appliquée

S MN= The least spacing between anchors for which recognition is desired

La separación mínima entre los anclajes para la cual se desea reconocimiento

La distance la plus courte entre les ancrs pour laquelle une considération est désirée

S= The measure between anchors from center line to center line

La distancia entre los ejes de los anclajes

La distance entre axes des ancrs

f A= Load reduction factors to be applied when: SMN ≤ S < SCR

Factores de reducción de carga a aplicar cuando: SMN ≤ S < SCR

Facteurs de réduction de la charge à appliquer quand SMN ≤ S < SCR

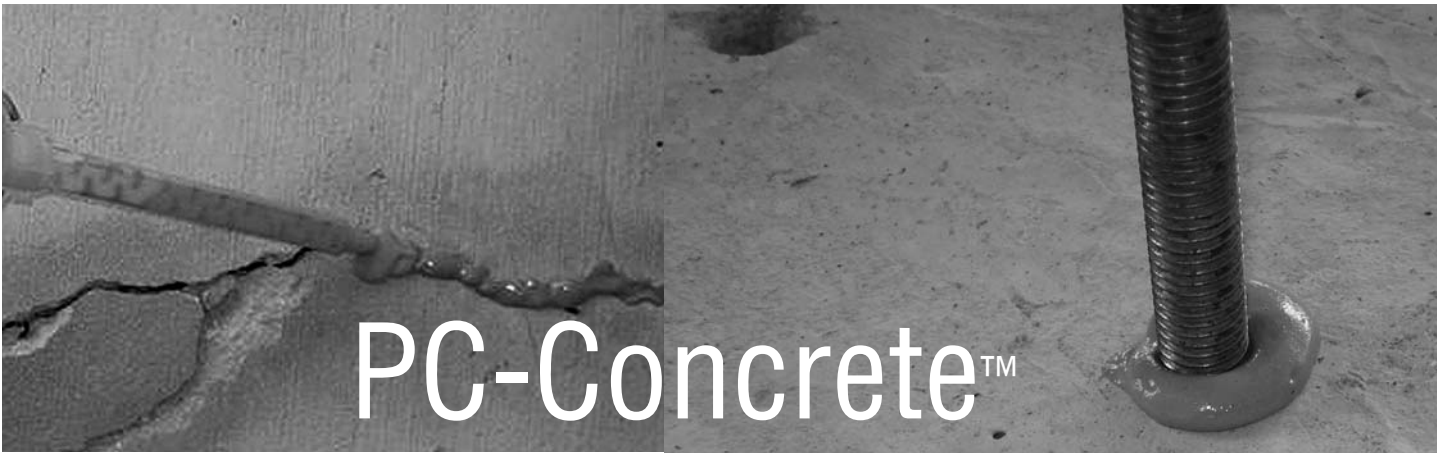
TENSILE - EDGE DISTANCE - 9D Embedments / FUERZA DE TENSIÓN - DISTANCIA AL BORDE - Empotramiento de 9D
RÉSISTANCE À LA TRACTION - DISTANCE AU BORD - Encastrements tridimensionnels 9D

	Anchor Diameter						
	3/8 in.	1/2 in.	5/8 in.	3/4 in.	7/8 in.	1 in.	1 1/4 in.
Ultimate Load	9,248	22,328	29,948	39,276	53,860	62,696	88,592
Edge Distance	Multiplier Table						
1 3/4 inches	0.55						
2 inches	0.58						
2 1/4 inches	0.62	0.54					
2 1/2 inches	0.65	0.57					
2 3/4 inches	0.69	0.59					
3 inches	0.72	0.62	0.56				
3 1/4 inches	0.76	0.64	0.58				
3 1/2 inches	0.79	0.67	0.60	0.55			
3 3/4 inches	0.83	0.69	0.62	0.57			
4 inches	0.86	0.72	0.64	0.58	0.54		
4 1/4 inches	0.90	0.74	0.66	0.60	0.56		
4 1/2 inches	0.93	0.77	0.68	0.62	0.57	0.54	
4 3/4 inches	0.97	0.80	0.70	0.63	0.58	0.55	
5 inches	1.00	0.82	0.72	0.65	0.60	0.57	
5 1/4 inches		0.85	0.74	0.67	0.62	0.58	
5 1/2 inches		0.87	0.76	0.68	0.63	0.59	
5 3/4 inches		0.90	0.78	0.70	0.65	0.60	0.55
6 inches		0.92	0.80	0.72	0.66	0.62	0.56
6 1/4 inches		0.95	0.82	0.73	0.67	0.63	0.57
6 1/2 inches		0.97	0.84	0.75	0.69	0.64	0.58
6 3/4 inches		1.00	0.86	0.77	0.70	0.65	0.59
7 inches			0.88	0.78	0.72	0.67	0.60
7 1/4 inches			0.90	0.80	0.73	0.68	0.61
7 1/2 inches			0.92	0.82	0.75	0.69	0.62
7 3/4 inches			0.94	0.84	0.76	0.70	0.63
8 inches			0.96	0.85	0.78	0.72	0.64
8 1/4 inches			0.98	0.87	0.79	0.73	0.65
8 1/2 inches			1.00	0.89	0.80	0.74	0.66
8 3/4 inches				0.90	0.82	0.76	0.67
9 inches				0.92	0.83	0.77	0.68
9 1/4 inches				0.94	0.85	0.78	0.69
9 1/2 inches				0.95	0.86	0.79	0.70
9 3/4 inches				0.97	0.88	0.81	0.71
10 inches				1.00	0.89	0.82	0.72
10 1/2 inches					0.92	0.84	0.74
11 inches					0.95	0.87	0.76
11 1/2 inches					0.98	0.90	0.78
12 inches					1.00	0.92	0.80
12 1/2 inches						0.95	0.82
13 inches						0.97	0.84
13 1/2 inches						1.00	0.86
14 inches							0.88
14 1/2 inches							0.90
15 inches							0.92
15 1/2 inches							0.94
16 inches							0.96
16 1/2 inches							0.98
17 inches							1.00

CAUTION: CONTAINS EPOXY RESIN AND HARDENER. SKIN AND EYE IRRITANT. KEEP AWAY FROM EYES AND SKIN. WASH WITH SOAP AND WATER. IN CASE OF EYE CONTACT, FLUSH EYES WITH WATER FOR 15 MINUTES AND GET MEDICAL ATTENTION. DO NOT EAT. CALL DOCTOR IF SWALLOWED. GIVE LARGE QUANTITIES OF WATER OR MILK. DO NOT INDUCE VOMITING. WEAR APPROVED NIOSH MASK WHEN SANDING. WEAR SAFETY GLASSES WHEN APPLYING. CURED **PC-Concrete™** IS HARMLESS AND SAFE. KEEP AWAY FROM CHILDREN AND PETS.

PRECAUCIÓN: CONTIENE RESINA EPÓXICA Y UN ENDURECEDOR. IRRITA LA PIEL Y LOS OJOS. EVITE EL CONTACTO CON LA PIEL Y LOS OJOS. LÁVESE CON AGUA Y JABÓN. EN CASO DE OCURRIR EL CONTACTO CON LOS OJOS, ENJUÁGUENSE LOS OJOS CON AGUA DURANTE 15 MINUTOS Y OBTENGA ASISTENCIA MÉDICA. NO LO INGIERA. SI LO INGIERE OBTENGA ASISTENCIA MÉDICA. BEBA CANTIDADES ABUNDANTES DE AGUA O LECHE. NO INDUZCA EL VÓMITO. AL LIJAR EL MATERIAL, USE UNA MASCARILLA APROBADA POR NIOSH. AL APLICAR EL PRODUCTO USE GAFAS DE SEGURIDAD. EL **PC-Concrete™** YA CURADO ES INOCUO Y DE USO SEGURO. MANTENGA EL PRODUCTO LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y DE LAS MASCOTAS.

ATTENTION- CONTIENT DE LA RÉSINE ÉPOXYDE ET UN DURCISSEUR. IRRITANT POUR LA PEAU ET LES YEUX. MAINTENIR À L'ÉCART DE LA PEAU ET DES YEUX. LAYER AVEC DE L'EAU ET DU SAVON. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX, RINCER LES YEUX AVEC DE L'EAU PENDANT 15 MINUTES ET OBTENIR DES SOINS MÉDICAUX. NE PAS INGÉRER. APPELER UN MÉDECIN EN CAS D'INGESTION. ADMINISTRER DE GRANDES QUANTITÉS D'EAU OU DE LAIT. NE PAS FAIRE VOMIR. PORTER UN MASQUE FACIAL APPROUVÉ PAR NIOSH PENDANT LE PONÇAGE. PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ PENDANT L'APPLICATION. LES LIAISONS **PC-Concrete™** DURCIES SONT SANS DANGER ET SÛRES. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS ET DES ANIMAUX DOMESTIQUES.



Injectible Concrete Anchoring and Repair System
Sistema inyectable de anclaje y reparación en hormigón
Système d'ancrage et de réparation du béton injectable

DESCRIPTION: PC-Concrete™ is a two component (1:1 ratio), 100% solids, high modulus, structural epoxy paste. PC-Concrete™ is a solvent free, no odor, high strength, moisture insensitive, non-sag epoxy system. The resin and hardener are uniformly dispensed from a cartridge system and mixed through a mixing nozzle using a standard caulking gun. PC-Concrete™, unlike many other anchoring and concrete repair systems, can be used vertically to fill cracks and can also be shaped and molded to rebuild missing areas of masonry. PC-Concrete™ will NOT SHRINK.

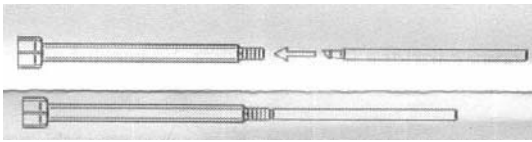
FEATURES: High strength anchoring and doweling - Bonding agent (metal, concrete, brick, wood, stone, block etc.) - Pick proof sealant - windows, doors, locks, etc...i.e. Correctional Facilities or wrought iron security gates and fencing.

DESCRIPCIÓN: PC-Concrete™ es una pasta epóxica estructural de dos componentes (en proporción 1:1), con 100% de sólidos y módulo elevado. PC-Concrete™ es un sistema epóxico sin disolventes, inodoro, de alta resistencia, insensible a la humedad y no se corre. La resina y el endurecedor se aplican uniformemente por medio de un sistema de cartucho y se mezclan por medio de una boquilla de mezclado utilizando una pistola estándar de calafateado. PC-Concrete™, a diferencia de otros sistemas de anclaje y reparación de hormigón, se puede usar verticalmente para rellenar grietas y también se puede conformar y moldear para reconstruir áreas faltantes de mampostería. PC-Concrete™ NO SE CONTRAERÁ.

CARACTERÍSTICAS: Anclaje e instalación de barras de alta resistencia - Agente de adherencia (metal, hormigón, ladrillos, madera, piedra, bloques, etc.) - Sellador resistente al picado - en ventanas, puertas, cerraduras, etc. en instalaciones correccionales, o en portones de hierro forjado y bardas de seguridad.

DESCRIPTION - PC-Concrete™ est une pâte d'époxyde structurale à deux éléments (rapport de 1:1) à 100 % de solides et à module élevé. PC-Concrete™ est un système d'époxyde sans affaissement et sans solvant, sans odeur, à résistance élevée et insensible à l'humidité. La résine et le durcisseur sont distribués uniformément par un système à cartouche et mélangés par l'intermédiaire d'une buse-mélangeuse, en utilisant un pistolet extrudeur standard. PC-Concrete™, à l'encontre de nombreux systèmes de réparation de béton et d'ancrage, peut être utilisé verticalement pour remplir les fissures et peut aussi être formé pour reconstruire des zones absentes dans la maçonnerie. PC-Concrete™ NE RÉTRÉCIT PAS.

CARACTÉRISTIQUES - Ancrage et goujonage à haute résistance - Agent liant (métaux, béton, briques, bois, pierre, parpaings, etc) - Résine de scellement résistant au crochetage - fenêtres, portes, serrures, etc., c'est à dire portes et clôtures de sécurité en fer forgé ou pour les centres de détention.



*If the hole is less than 3/4" diameter, attach the smaller diameter extension to allow for proper installation depth.
Si el orificio es menor de 3/4" de diámetro, acople la extensión para diámetros menores para lograr la profundidad apropiada de instalación.
Si le trou a un diamètre inférieur à 19 mm (3/4 po), attacher la rallonge de faible diamètre pour obtenir une bonne profondeur de mise en place.*

DIRECTIONS: **1.** Unscrew cap from the cartridge and remove plug. Insert into standard caulking gun. **2.** Screw on mixing nozzle to cartridge. Make sure that the nozzle and cartridge assembly is secure. **3.** Dispense the epoxy with cartridge gun. DO NOT APPLY TOO MUCH PRESSURE TO GUN HANDLE. Note: The cartridge seals only move half way down the cartridge.

ANCHORING & DOWELING: In order to achieve the desired results, carefully follow these procedures. **1.** Drill hole to proper diameter and depth. Blow out dust from the bottom of the hole. **2.** Unscrew cap from the cartridge and remove plug. Insert into a standard caulking gun. **3.** Dispense a small amount of adhesive into a disposable container until you get an even flow of gray and white material. **4.** Screw on mixing nozzle to cartridge. Dispense a 2"-3" bead of adhesive into a disposable container, until the color becomes a consistent gray with no streaks. **5.** Dispense the material from the bottom of the hole. Fill approximately 1/2 of the hole depth while slowly withdrawing the nozzle. **6.** Insert the threaded rod or rebar to the bottom of the hole while turning clockwise. Do not disturb or bolt-up until minimum bolt-up time has passed.

CAUTION: Do not attempt to force adhesive out of a hardened mixing nozzle. In cold weather, below 65°F (18°C), warm the cartridge to 85°F (29°C) prior to dispensing.

INSTRUCCIONES: **1.** Desenrosque la tapa del cartucho y retire el tapón. Introduzca el cartucho en una pistola estándar de calafateado. **2.** Enrosque la boquilla de mezclado en el cartucho. Cerciórese de que la boquilla y el cartucho estén firmemente acoplados. **3.** Surta el epóxico con la pistola de cartucho. NO APLIQUE DEMASIADA PRESIÓN A LA EMPUÑADURA DE LA PISTOLA. Nota: Los sellos del cartucho solamente se desplazan hasta la mitad del cartucho.

ANCLAJE E INSTALACIÓN DE BARRAS: A fin de lograr los resultados deseados, siga cuidadosamente estos procedimientos. **1.** Taladre un orificio con el diámetro y profundidad apropiados. Sople con aire comprimido desde el fondo del orificio para eliminar el polvo. **2.** Desenrosque la tapa del cartucho y retire el tapón. Introduzca el cartucho en una pistola estándar de calafateado. **3.** Vierta una pequeña cantidad de adhesivo en un recipiente desechable hasta que se obtenga un flujo uniforme de material gris y blanco. **4.** Enrosque la boquilla de mezclado en el cartucho. Vierta una gota de 2" a 3" de adhesivo en un recipiente desechable, hasta que el color se vuelva completamente gris y sin rayas. **5.** Aplique el material comenzando en el fondo del orificio. Rellene aproximadamente la mitad de la profundidad del orificio a la vez que retira lentamente la boquilla. **6.** Introduzca la barra roscada o la barra de refuerzo hasta el fondo del orificio a la vez que la gira hacia la derecha. No perturbe ni emperne la barra antes de que transcurra el tiempo de fraguado.

PRECAUCIÓN: No intente forzar la salida del adhesivo de una boquilla de mezclado con material endurecido. En climas fríos, a temperaturas menores de 65 °F (18 °C), caliente el cartucho a 85 °F (29 °C) antes de aplicar el material.

INSTRUCTIONS- 1. Dévisser le capuchon de la cartouche et enlever le bouchon. Introduire dans un pistolet extrudeur standard. **2.** Visser la buse-mélangeuse sur la cartouche. Vérifier que la buse et la cartouche sont fermement en place. **3.** Distribuer l'époxyde avec le pistolet extrudeur. NE PAS APPLIQUER DE PRESSION EXCESSIVE SUR LA POIGNÉE DU PISTOLET. Nota - Les joints de la cartouche ne se déplacent que de la moitié de la longueur de la cartouche.

ANCRAGE ET GOUJONNAGE- Suivre la procédure avec soin pour obtenir les résultats désirés. **1.** Percer un trou du diamètre et de la profondeur appropriés. Souffler la poussière du fond du trou pour la retirer. **2.** Dévisser le capuchon de la cartouche et enlever le bouchon. Introduire dans un pistolet standard. **3.** Mettre une petite quantité de produit adhésif dans un petit conteneur jetable jusqu'à ce que le débit uniforme soit gris et blanc **4.** Visser la buse-mélangeuse sur la cartouche. Faire sortir un filet de produit adhésif de 50 à 75 mm (2 à 3 po) dans un conteneur jetable jusqu'à ce que la couleur devienne uniformément grise, sans traînées. **5.** Déposer le matériel en commençant au fond du trou. Remplir le trou à peu près à moitié tout en retirant lentement la buse. **6.** Introduire la tige filetée ou la barre d'armature dans le fond du trou tout en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Ne pas déranger ni visser avant que le temps minimum ne soit écoulé.

ATTENTION- Ne pas essayer de forcer le produit adhésif durci hors de la buse-mélangeuse. Par temps froid, température inférieure à 18 °C (65 °F), chauffer la cartouche à une température de 30 °C (85 °F) avant utilisation.

Gel and Cure Times. Tiempos de gelificación y curado. Temps de gélification et de durcissement. — PC-Concrete™

Gel Time / Tiempo de gelificación / Temps de gélification — 10 minutes / minutos / minutes
Cure Time (Loading Time) / Tiempo de curado (Tiempo de carga) / Temps de durcissement (temps de chargement) — *4 hours / horas / heures
Recommended Temperature Range/Rango de temperatura recomendada / Plage de température recommandée / 35°F (1.7°C) - 115°F (46°C)
* Substrate Temperature / Temperatura del substrato / Température du substrat 78°F (25.5°C)

Applications:

- Highest strength adhesive and one of the strongest in the industry. ■ Long working time with quick cure time. ■ Moisture insensitive - May be used in damp and UNDERWATER environments. ■ May be used in concrete, hollow block, brick, clay and stone. ■ Perfect for vertical, horizontal, overhead and screen applications. ■ Seismic anchoring and bracing. ■ Surface crack repair.

Aplicaciones:

- El adhesivo de máxima resistencia y uno de los más fuertes en la industria. ■ Tiempo prolongado para manejar el producto con tiempo rápido de curado. ■ Insensible a la humedad - Se puede usar en entornos húmedos y SUMERGIDOS EN AGUA. ■ Se puede usar en hormigón, bloques huecos, ladrillos, arcilla y piedra. ■ Perfecto para aplicaciones verticales, horizontales, elevadas y en pantallas. ■ Anclaje y arriostramiento sísmico. ■ Reparaciones de grietas superficiales.

Utilisations:

- Force d'adhésion la plus élevée et l'un des produits adhésifs les plus résistants et robustes de l'industrie. ■ Longue durée de travail avec temps de durcissement court . ■ N'est pas affecté par l'humidité - Peut être utilisé dans les environnements humides et SOUS L'EAU. ■ Peut être utilisé dans le béton, les blocs creux, les briques, l'argile et les pierres. ■ Parfait pour les utilisations verticales, horizontales, aériennes et sur des écrans. ■ Ancrage et renforcement sismiques . ■ Réparation des fissures superficielles.

Properties / Propiedades / Propriétés
Tension Load: (1/2") 22,238 lbs. (153 Mpa)
Working Time: 75°F (24°C) · 20 minutes
Cure Time: 75°F (24°C) · 4 hours
Temperature Range: 35°F (1.7°C) - 115°F (46°C)
Mix Ratio: 1:1
Color: Gray
Shelf Life: 2 Years
Storage: Below 95°F (35°C)
Size: 250ml / 10 gallon

Independent ASTM C881-99 Technical Data		
Properties / Propiedades / Propriétés	ASTM	Results / Resultados / Résultats
Compressive Yield Strength	D695	9,990 psi (69 Mpa) (7 day)
Compressive Modulus	D695	191,280 psi (1319 Mpa) (7 day)
Tensile Strength	D638	6,790 psi (47 Mpa) (7 day)
Elongation	D638	1.9% (7 day)
Bond Strength	C882	1,100 psi (7.5 Mpa) (2 day) - 1,640 psi (11.3 Mpa) (14 day)
Consistency	C881	Non-Sag Paste / Pasta de no-dobleaga / Non-fléchit Pâte
Heat Deflection	D648	134°F (57°C) (7 day)
Water Absorption	D570	0.40% (24 hours)
Linear Coefficient of Shrinkage	D2566	0.003

Approvals / Listings: · ICC - ER - 4996 · SBCCI - Report No. 2055 · COLA - RR - 25265
Independent Laboratory Tested: Meets ASTM C881-99: Type I, II, and V, Grade 3, Class B and C.

Limited Warranty: Recommendations concerning the performance or use of this product are upon independent test reports believed to be reliable. If the product is proven to be defective, at the option of the manufacturer, it will be replaced or the purchase price refunded. The manufacturer will not be liable for personal injury, loss or damage in excess of the purchase price. The user will be responsible for deciding if the product is suitable for their application and will assume all risks associated with the use of the product. This warranty is in lieu of any other warranty, expressed or implied, including, but not limited to, an implied warranty of merchantability or an implied warranty of fitness for a particular use.

Garantía Limitada: Las recomendaciones respecto al desempeño o al uso de este producto se basan en informes de ensayos independientes que se consideran fidedignos. Si se comprueba que el producto está defectuoso, a criterio del fabricante, se reemplazará o se reembolsará el precio de compra. El fabricante no será responsable por lesiones personales, pérdidas o daños en exceso del precio de compra. El usuario será responsable de decidir si el producto es adecuado para su aplicación y asumirá todos los riesgos asociados con el uso de este producto. Esta garantía se otorga en vez de cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluyendo sin carácter limitativo, las garantías implícitas de comerciabilidad o las garantías implícitas de idoneidad para un uso particular.

Garantie limitée- Les recommandations concernant la performance ou l'utilisation de ce produit sont basées sur des rapports d'essais indépendants considérés fiables. Si le produit s'avère être défectueux, il sera remplacé ou remboursé au prix d'achat, à l'option du fabricant. Le fabricant ne peut être tenu responsable des blessures, pertes ou dommages en excès du prix d'achat. L'utilisateur a la responsabilité de décider si le produit est approprié pour une certaine utilisation et il accepte la responsabilité totale de l'utilisation de ce produit. Cette garantie remplace toute autre garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, une garantie implicite de commercialisation ou une garantie implicite d'aptitude à une utilisation particulière.